

把直线运动交给我们

www.hzkete.com

惠州市科特测控工程有限公司

HUIZHOU KETE MEASUREMENT AND CONTROL ENGINEERING CO., LTD.

地址：广东省惠州市大亚湾西区龙山一路59号

电话：0752-5205581

传真：0752-5205582

QQ：2853979276 2853979277

E-mail：ketecekong@126.com

网址：www.hzkete.com

深圳办事处：13798461021

实物可能与本资料有所不同，如有更改恕不另行通知



把直线运动交给我们
自动化领航者

电动缸

ELECTRIC CYLINDER

www.hzkete.com

2021年版



把直线运动交给我们

www.hzketete.com



公司简介 COMPANY PROFILE

公司履历：

惠州市科特测控工程有限公司创建于上世纪90年代，主要从事机械、液压、气动、电气、电子、测量等一体化技术工程项目。承接自动化设备的开发，设计和制造。本公司系科技型企业，大连组合机床研究所资深专家李世权高级工程师为本公司的技术支持。多年来申请数十项专利，获得ISO9001认证，获省高新产品二项。

公司产品资质：

我司经过近几年的发展，已跟中策橡胶有限公司，沈阳新松机器人、中达电通，东风本田，华中航空，哈工特种研究院，南航，总参谋科研所等五百多家公司，数十所高校形成良好的合作关系。我司将继续秉持“用户至上、信誉至诚、服务至优”的宗旨，竭诚为客户服务。

研发和更新：

公司每年投入8%的销售收入来进行产品研发，是同行业中研发投入大，能力强，研发进度快，产品更新换代快的企业。

目前，我们研发进度已经朝向产业链上下游，目标打通全产业链，达到将产品优中选优，把每个细节研究到透彻的地步。

公司专利

我司目前掌握电动缸相关专利二十项，基本覆盖电动缸功能模块，使用我司产品的客户和终端客户都没有专利侵权的连带风险。



同时产品以每年更新一次的频率不断将产品更新换代，
以不断适应客户的需求。

QC设备 QC EQUIPMENT



推拉力测试台
Push pull test bed



综合测试台
The comprehensive test bed



精度位移测试台
Precision displacement test bed

生产管理系统和选型软件



目录

电动缸原理	01
应用范围	01
KT电动缸品牌	02
适用伺服电动缸控制模式	02
KT电动缸型号规格标示识别方法	03
技术产品推荐	04
系列电动缸介绍	04
电动缸安装须知	05
安装方式展示	06
通用选型	07-08
电动缸尺寸图纸	09-24
安装方式实际图纸	25-28
多节伸缩电动缸	29-30
高频冲切缸	30
电缸浮动接头	31
产品图片	32-33
电动缸应用	34
混合伺服压装系统	35
精密全闭环伺服压力机	36
精密桌面型伺服压力机	37

电动缸原理

伺服电动缸原理

电动缸是伺服电机与丝杆一体化设计的模块化产品，将伺服电机的旋转运动通过丝杆转换为直线运动。同时利用伺服电机的闭环控制特性实现精确速度控制，精确位置控制，精确推力控制。全新革命性产品是液压缸和气缸的最佳替代品。

应用范围

- 1、娱乐行业：动感座椅等
- 2、军工行业：模拟飞行器，模拟仿真等
- 3、汽车行业：压装机，测试仪器等
- 4、工业行业：机械人手臂及关节,食品机械，陶瓷机械，焊接机械，升降平台等

军工行业



娱乐行业



实际应用场景



KT电动缸品牌：

生产电动缸多年以来，一直致力于直线传动，期间放弃了做设备的高利润，放弃了各种风口，一心只想把电动缸做好，在行业内享有较好的口碑，并不断的在生产实践中，以及各类工况的客户反馈后，形成了自己行业的标准，对电动缸产品的标准化有着独特的定义。部分型号自制核心部件，减速机订制开发。

我司能订制电缸需求一栏：炎灼2000K，抗盐雾，抗腐蚀，高温100°，零下40°，水下200米，断电缩回电缸，带手摇功能，高速小推力低速大推力，高频伸缩，等等系列要求

KT电动缸的真正优势：

集零部件生产装配和销售为一体，更快的响应客户的需求，从源头加工工艺抓起，修正电缸结构各种BUG。

适用伺服电动缸控制模式

位置模式下的力矩限制！

在这模式是电动缸最佳控制方式，因为电动缸会被完整的保护起来，特别是存在硬限位的工况。

纯力矩模式适用于不需要控制行程，只用力矩判定电缸是否达到推力，且行程有较大富余，保证不会撞缸。

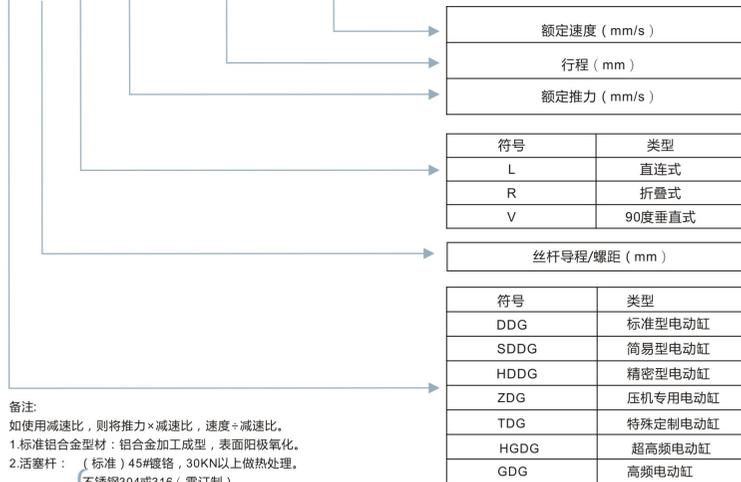
纯位置模式，只适用于搬运，位移场合，在工况中有软限位，或者多段外部传感器限制，但由于电缸本身存在硬限位，如果控制不当，会造成撞缸等问题。

纯速度模式：只适用于注射器或者对流量有精密速度控制需求的场合。

具体请向我司索要电动缸使用说明书

KT电动缸型号规格标示识别方法

DDG 5 - L - 2.5KN - 100MM - 250MM/S



备注:
如使用减速机, 则将推力×减速比, 速度÷减速比。
1.标准铝合金型材: 铝合金加工成型, 表面阳极氧化。
2.活塞杆: (标准) 45#镀铬, 30KN以上做热处理。
 (不锈钢304或316 (需订制)
 轴承钢 (可走直线轴承需订制)

KT电动缸底座 (标准型)	缸体单项参数简要	行程上限
40	推力≤1KN	300MM
50	推力≤1.4KN	500MM
60	推力≤6KN	800MM
75	推力≤10KN	1200MM
80	推力≤20KN	1500MM
94	推力≤35KN	2000MM
110	推力≤45KN	2000MM
134	推力≤60KN	1500MM
134加强	推力≤85KN	1000MM
155	推力≤90KN	3000MM
167	推力≤130KN	3000MM
200	推力≤250KN	3000MM
270	推力≤400KN	1500MM
322	推力≤500KN	1500MM
470	推力≤1100KN	3000MM

以上为常规配型, 有特殊需求请咨询我司

筒易缸缸体 (直径)	推力范围	行程上限 (MM)
SDDG58	2KN以内	800
SDDG71	8KN以内	1000
SDDG108	10KN-30KN	1500

2021更新内容:

新增内置光栅尺电动缸 (磁栅) 新增KT134缸加强, 弥补6T-10T以内电缸空缺
新增KT50缸 ZDG系列电缸提出更进一步的参数标准要求
新增多节缸选型目录 部分型号自研滚珠丝杆

技术产品推荐

电动缸	重点详细介绍 (以下工况做特殊处理以及工艺调整) 部分涉及专利, 仿冒必究
基本款	适用于较为普通的工作环境, 重复定位精度0.02MM, 回零精度0.01MM。
加高频*	主要针对对于往复频率较高的工况, 同时工作时间超过12小时, 工作间隔时间低于1分钟。
高精度*	针对需要使用高精度场合, 为重复定位精度0.005MM, 要求恒定速度+恒定力矩的条件下
加防尘*	针对高粉尘行业, 具体粉尘颗粒达到何种级别, 需要咨询
抗震	针对工况中存在震动的场合, 克服电缸结构内部不抗震的结构, 做出相应的调整, 其重复定位精度降低至0.05MM。
绝对刹车/抗冲击/加负载	我司专利结构, 可以增加丝杆动载荷, 杜绝滚珠丝杆下滑功能, 抵消在冲击环境中, 对丝杆的滚珠损伤, 延长使用寿命。(备注: 本功能不适合高频以上使用场合)
零扭转	针对特殊工况, 我们可以做到电缸活塞杆在伸出来的前提下, 回转间隙极其微小, 但本功能不适合超高频使用场合。
ZDG压力机专用款	垂直度0.02MM, 重复定位精度0.005MM, 回零精度至0.006MM, 以及电缸在不同载荷下, 所有部件降低变形量, 蠕变负载+恒定速度=高重复定位精度 (备注: 本功能不适合超高频以上使用场合, 行程不建议超过500MM。)
防爆*, 防水*	特殊请咨询公司专业工程师。
高温*, 低温*	环境温度下是否通风等, 具体应用环境, 需要公司专业工程师。
高径向力*	本功能主要针对需要施加径向力的场合, 由于径向力对电缸会产生损害, 需要公司工程师根据多项案例推荐合适品种。
超高频往复*	主要针对替代冲床等工况, 两点往复, 满足小功率大输出的功能。

系列电动缸介绍

基本型电动缸 (DDG):

适用于较为普通的工作环境, 重复定位精度0.02MM, 回零精度0.01MM, 防护等级IP65, 默认自带扭转机构, 可搭配导柱, 工作温度在-40°-85°之间 (特殊要求订制)。

以下可根据客户需要, 拓展功能。

加高频*: 主要针对对于往复频率较高的工况, 同时工作时间超过12小时, 工作间隔时间低于1分钟。

零扭转: 针对特殊工况, 我们可以做到电缸活塞杆在伸出来的前提下, 回转间隙极其微小, 但本功能不适合超高频使用场合。

+防爆*, +防水*, +高温*, +低温*, +防尘*, +抗震

精密型电动缸 (HDDG):

除满足基本款的参数外, 针对需要使用高精度场合, 为重复定位精度0.005MM, 要求恒定速度+恒定力矩的条件下。可根据客户需要, 拓展功能, 具体参照基本款。

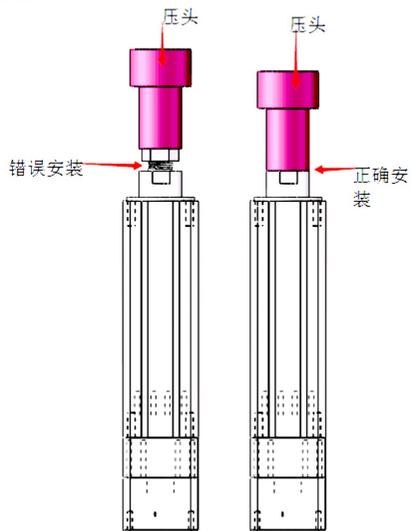
ZDG压力机专用款 (ZDG):

全新的ZDG系列, 专门针对伺服压机, 是伺服压机使用的必备版本。垂直度0.02MM左右, 重复定位精度0.005MM, 回零精度至0.006MM, 以及电缸在不同载荷下, 所有部件降低变形量, 蠕变负载+恒定速度=高重复定位精度 (备注: 本功能不适合超高频以上使用场合, 行程不建议超过500MM。)

简易型电动缸 (SDDG):

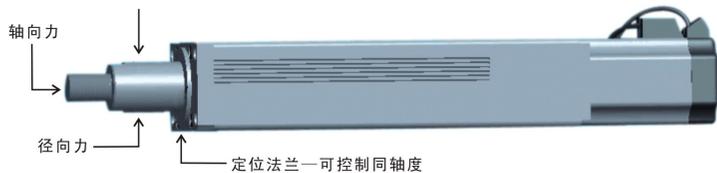
搭配经济型伺服, 适用于一般只需要简单推拉, 对控制要求不高, 做定位等使用场合。由于电缸不带扭转机构, 客户需要在出力轴自带导向或者固定出力轴防止旋转。

电动缸安装须知



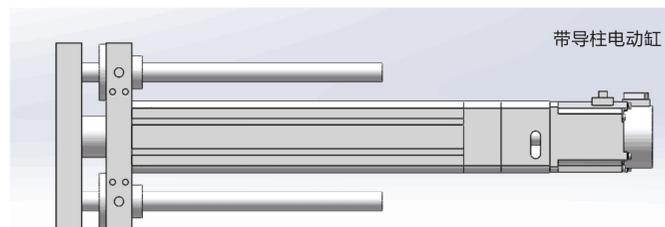
电动缸的安装原则上由客户决定，但必须保证电动缸本体满足如下几点要求

- 1.对电动缸运行要求精度高的，有一定同心度要求的，在安装上需使用定位法兰进行固定。
- 2.电动缸轴端不能承受径向力。

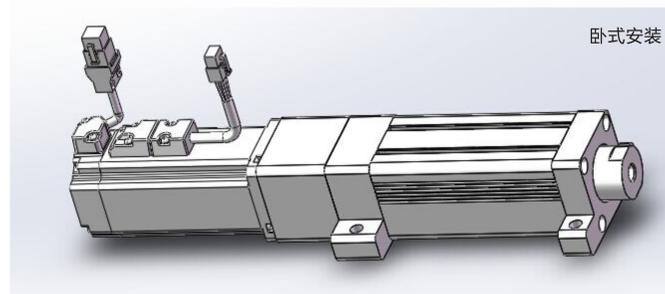


客户在使用要求中，如有特殊要求，譬如：高粉尘，倒挂安装（推拉），自锁，超静音，需要多台电动缸进行同时操作，低温，高温环境，必须提出，以便我们能更好的了解客户需求。

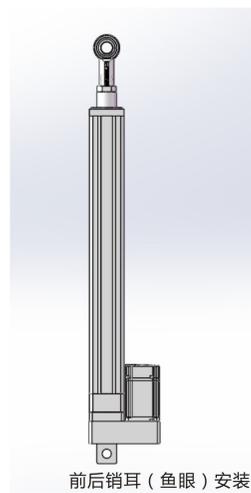
安装方式展示



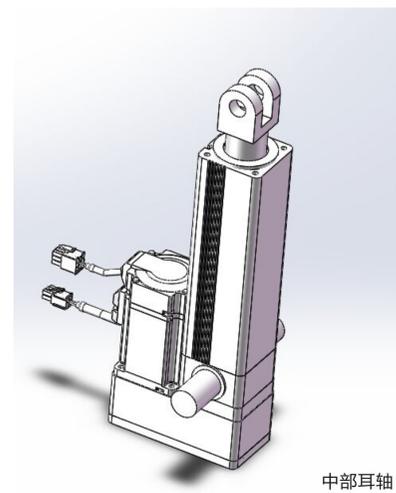
带导柱电动缸



卧式安装



前后销耳（鱼眼）安装



中部耳轴

A伺服电缸选型 (以推力为索引)

以下选型是以综合松下安川的伺服的选型, 由于电缸有数万种选型方式, 如有其他需求请咨询工程师, 以上选型较为普及型, 未考虑特殊工况, 如果客户使用的参数与通用选型相差较大, 从成本考虑, 可以直接发参数要求, 由我司工程师协助选型。

如空载行程较多时, 可以考虑使用电缸最大速度跑空载行程, 额定速度以内走带载行程

型号	导程	额定推力 (KN)	额定速度 (mm/s)	电机功率 (KW)	电机额定转速 (RPM)	减速比	同步带速比	瞬间最大推力 (KN)	最大速度 (mm/s)	缸体尺寸	图纸编号
DDG2	2	0.43	100.00	0.05	3000	1:1	1:1	1.29	200.0	40	A1
	2	0.85	100.00	0.1	3000	1:1	1:1	2.55	200.0	40	A2
DDG5	5	0.34	250.00	0.1	3000	1:1	1:1	1.02	500.0	50	A3
	5	0.68	250.00	0.2	3000	1:1	1:1	2.04	500.0	50	A4
DDG5	5	1.39	250.00	0.4	3000	1:1	1:1	4.17	500.0	50	A5
	5	0.68	250.00	0.2	3000	1:1	1:1	2.04	500.0	60	A6
	5	1.39	250.00	0.4	3000	1:1	1:1	4.17	500.0	60	A7
	5	2.56	250.00	0.75	3000	1:1	1:1	7.68	500.0	60	A8
	5	3.39	250.00	1	3000	1:1	1:1	10.17	500.0	75	A9
	5	5.09	250.00	1.5	3000	1:1	1:1	15.27	500.0	75	A10
	5	5.12	125.00	0.75	3000	1:1	2:1	15.36	250.0	75	A11
DDG10	10	6.4	100.00	0.75	3000	5:1	1:1	19.2	200.0	75	A12
	10	8.97	71.40	0.75	3000	7:1	1:1	26.91	142.8	75	A13
DDG10	10	10.2	250.00	3	3000	1:1	2:1	30.6	416.0	80	A14
	10	10.2	166.67	2	2000	1:1	2:1	30.6	250.0	80	A15
	10	12.73	100.00	1.5	3000	5:1	1:1	38.19	166.0	80	A16
	10	12.81	50.00	0.75	3000	10:1	1:1	38.43	100.0	80	A17
	10	16.97	250.00	5	3000	1:1	2:1	50.91	375.0	80	A18
	10	16.97	50.00	1	3000	10:1	1:1	50.91	83.3	80	A19
	10	17	100.00	2	3000	5:1	1:1	51	166.0	80	A20
	10	22.26	50.00	1.3	1500	5:1	1:1	66.78	66.0	94	A21
	10	25.46	50.00	1.5	3000	10:1	1:1	76.38	83.3	94	A22
	10	25.49	100.00	3	3000	5:1	1:1	76.47	166.0	94	A23
	10	30.32	125.00	4.4	1500	1:1	2:1	90.96	166.0	110	A24
	10	30.69	50.00	1.8	1500	5:1	1:1	92.07	66.0	110	A25
	10	34	50.00	2	3000	10:1	1:1	102	80.0	110	A26
	10	45.8	55.60	3	3000	9:1	1:1	137.4	92.5	110	A27
	10	50.98	50.00	3	3000	10:1	1:1	152.94	83.3	134	A28
	10	51.24	125.00	7.5	1500	1:1	2:1	153.72	166.0	134	A29
	10	56.05	83.30	5.5	1500	3:1	1:1	168	111.0	134	A30
	10	63.7	66.00	5	2000	5:1	1:1	191.1	100.0	134	A31
	10	63.7	10.00	0.75	3000	50:1	1:1	223.12	20.0	134	A32
	10	76.4	33.30	3	3000	15:1	1:1	229.2	55.5	134	A33
DDG20	20	127	100.00	15	1500	5:1	1:1	381	133.0	167	A34
	20	130.78	71.43	11	1500	7:1	1:1	392.34	95.2	167	A35
	20	127	50.00	7.5	1500	10:1	1:1	384.33	80.0	167	A36
	20	186.8	50.00	11	1500	10:1	1:1	467	66.7	200	A37

型号	导程	额定推力 (KN)	额定速度 (mm/s)	电机功率 (KW)	电机额定转速 (RPM)	减速比	同步带速比	瞬间最大推力 (KN)	最大速度 (mm/s)	缸体尺寸	图纸编号
DDG25	25	305	20.80	7.5	1500	30:1	1:1	915	27.7	270	A38
DDG4	4	3.2	200.00	0.75	3000	1:1	1:1	333.0	9.60	60	C1
DDG10	10	30.6	50.00	1.8	1500	1:1	5:1	66.7	91.8	110	C2
	10	74	62.50	5.5	1500	1:1	4:1	83.3	222.0	134	C3
	10	67	62.50	5	3000	1:1	8:1	90.96	201.0	134	C4

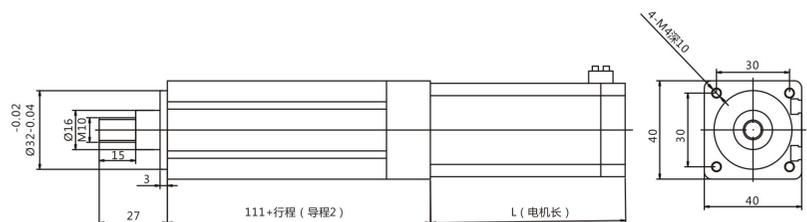
备注说明: 红色选型限制行程为200MM.

B伺服电缸选型 (以速度为索引) 其他速度另询

型号	导程	额定速度 (mm/s)	额定推力 (KN)	电机功率 (KW)	电机额定转速 (RPM)	减速比	同步带速比	瞬间最大推力 (KN)	最大速度 (mm/s)	缸体尺寸	图纸编号
DDG10	10	500.0	0.17	0.1	3000	1:1	1:1	1000.0	0.51	50	B1
	10	500.0	0.34	0.2	3000	1:1	1:1	1000.0	1.02	50	B2
	10	500.0	0.68	0.4	3000	1:1	1:1	1000.0	2.04	50	B3
DDG10	10	500.0	0.34	0.2	3000	1:1	1:1	1000.0	1.02	60	B4
	10	500.0	0.68	0.4	3000	1:1	1:1	1000.0	2.04	60	B5
	10	500.0	1.28	0.75	3000	1:1	1:1	1000.0	3.84	60	B6
DDG20	20	1000.0	1.28	1.5	3000	1:1	1:1	1666.0	3.84	80	B7

C步进电动缸选型

电动缸型号	配56型电机			
	丝杆螺距 (MM)	电机长度	适用推力 (KG)	速度 (变化值)
DDG50	5	56-42	8-16	5-40MM/S
		56-76	16-25	
		56-112	25-50	
DDG50	10	56-42	4-8	10-80MM/S
		56-76	8-12.5	
		56-112	12.5-25	

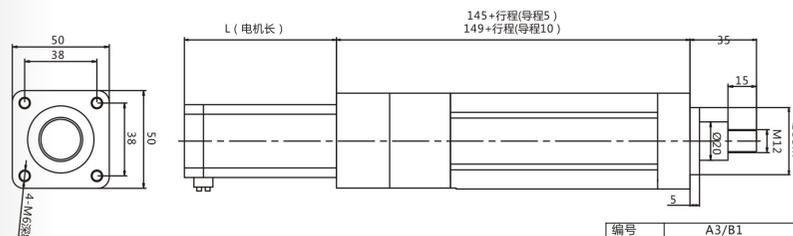
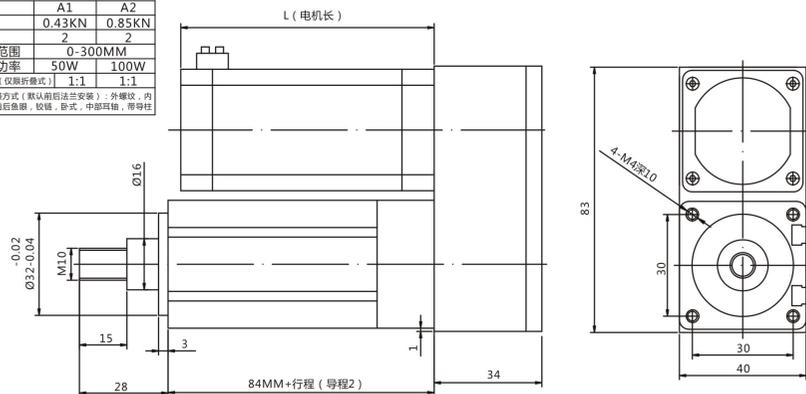


编号	A1	A2
载荷	0.43KN	0.85KN
行程	2	2
行程范围	0-300MM	
电机功率	50W	100W
同步比(仅限折叠式)	1:1	1:1

可选安装方式(默认前后法兰安装): 外螺纹, 内螺纹, 前后鱼眼, 铰链, 卧式, 中部耳轴, 带导柱

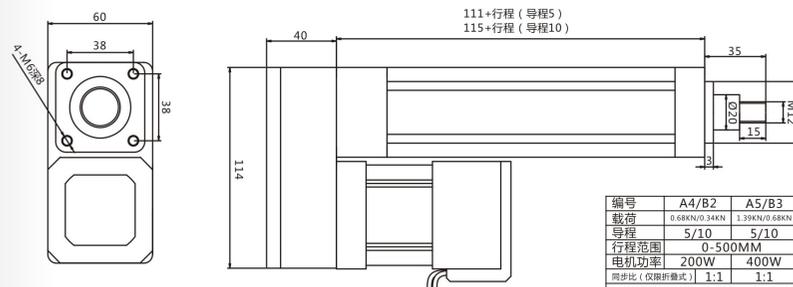
编号	A1	A2
载荷	0.43KN	0.85KN
行程	2	2
行程范围	0-300MM	
电机功率	50W	100W
同步比(仅限折叠式)	1:1	1:1

可选安装方式(默认前后法兰安装): 外螺纹, 内螺纹, 前后鱼眼, 铰链, 卧式, 中部耳轴, 带导柱



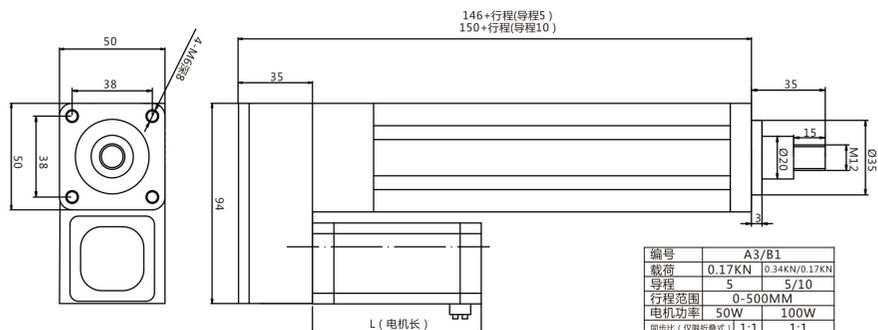
编号	A3/B1	
载荷	0.17KN	0.34KN/0.17KN
导程	5	5/10
行程范围	0-500MM	
电机功率	50W	100W
同步比(仅限折叠式)	1:1	1:1

可选安装方式(默认前后法兰安装): 外螺纹, 内螺纹, 前后鱼眼, 铰链, 卧式, 中部耳轴, 带导柱



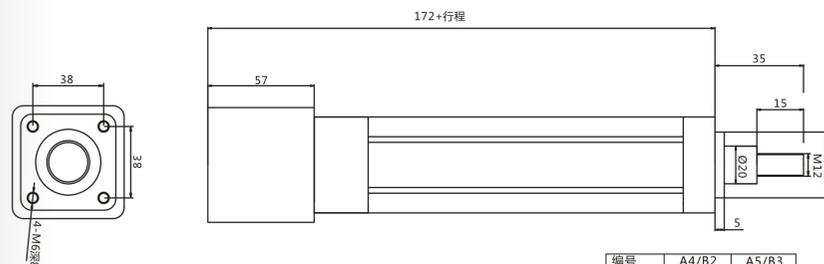
编号	A4/B2	A5/B3
载荷	0.68KN/0.34KN	1.39KN/0.68KN
导程	5/10	5/10
行程范围	0-500MM	
电机功率	200W	400W
同步比(仅限折叠式)	1:1	1:1

可选安装方式(默认前后法兰安装): 外螺纹, 内螺纹, 前后鱼眼, 铰链, 卧式, 中部耳轴, 带导柱



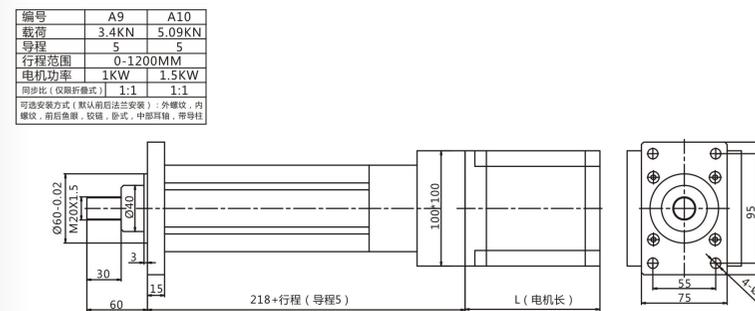
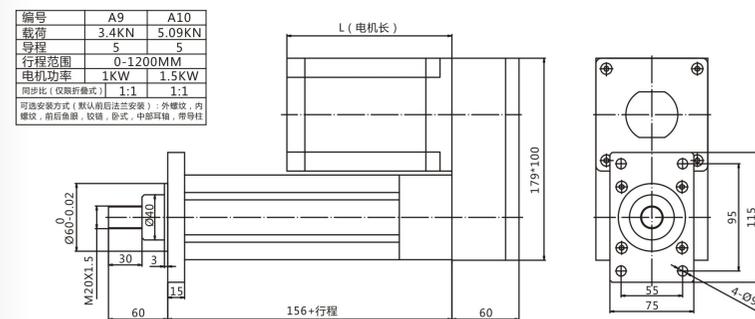
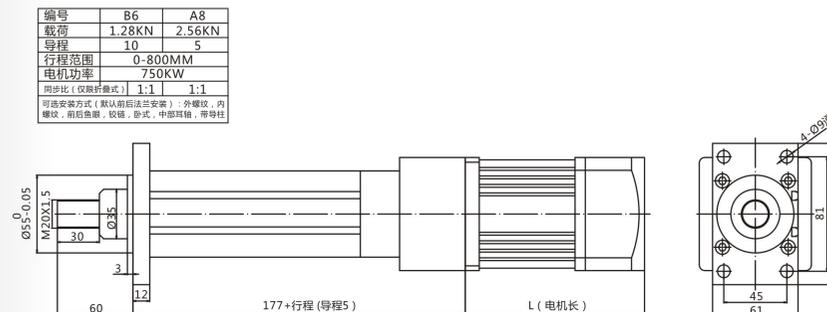
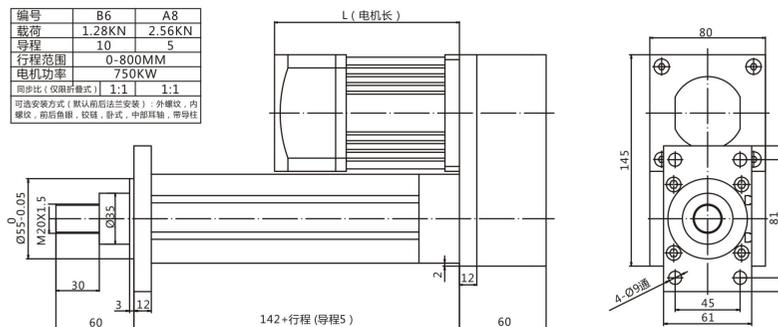
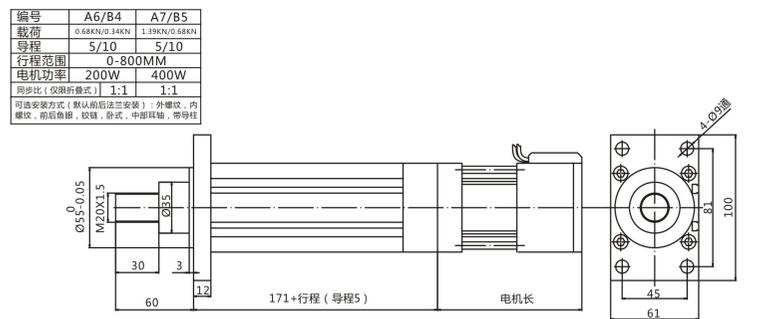
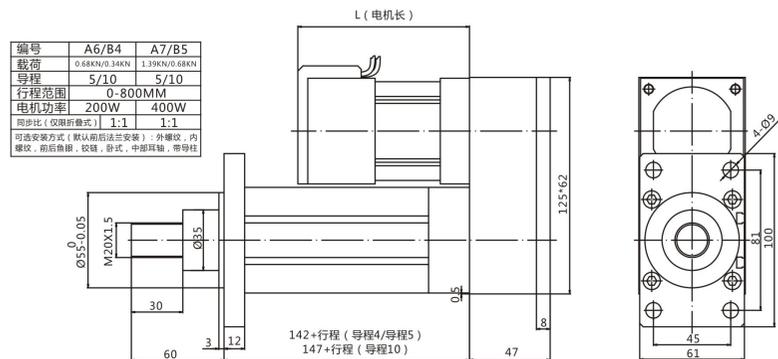
编号	A3/B1	
载荷	0.17KN	0.34KN/0.17KN
导程	5	5/10
行程范围	0-500MM	
电机功率	50W	100W
同步比(仅限折叠式)	1:1	1:1

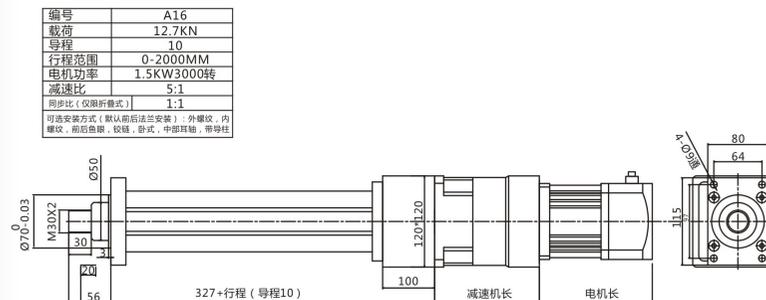
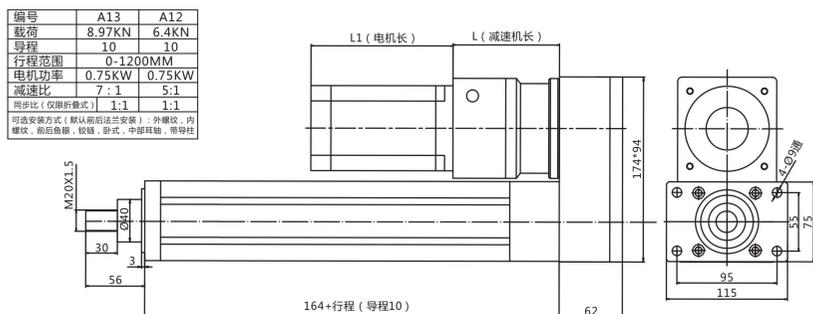
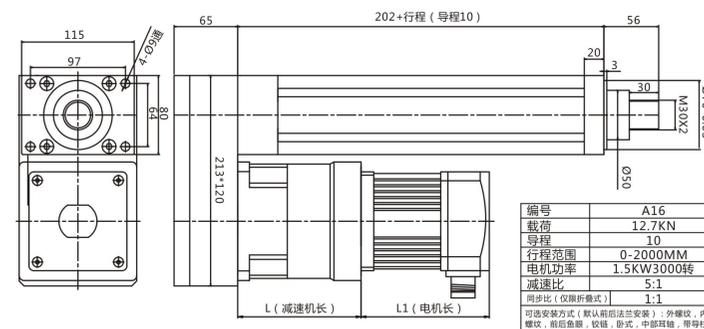
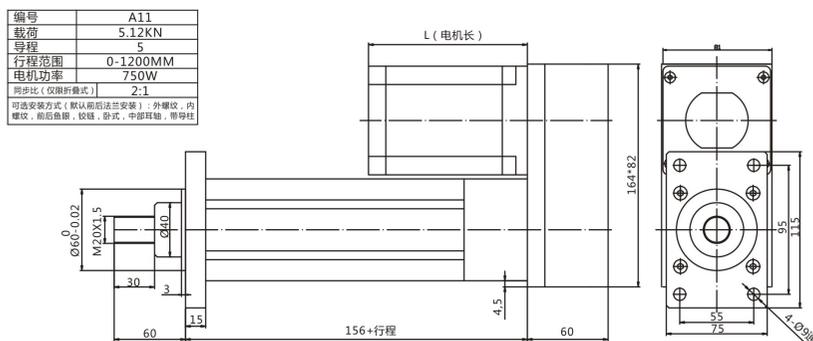
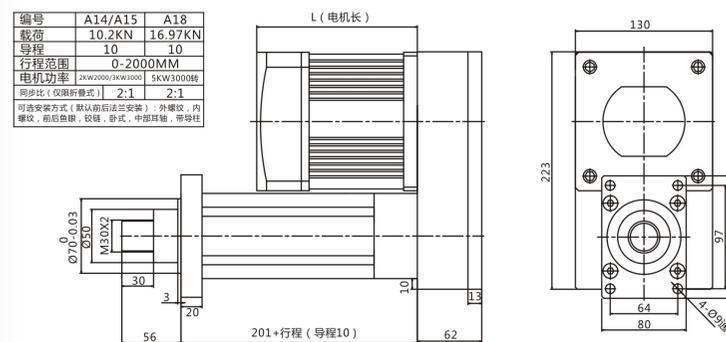
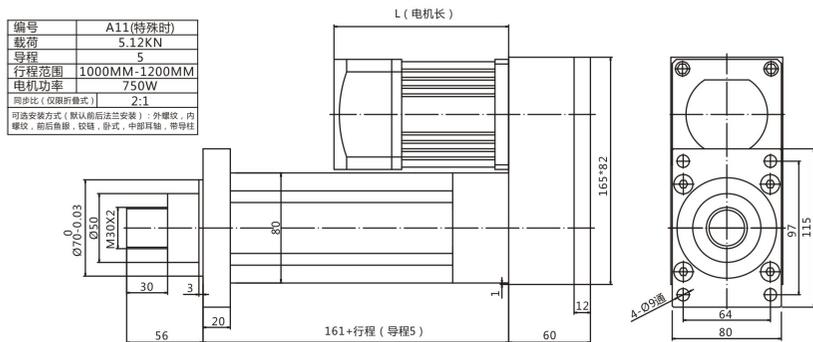
可选安装方式(默认前后法兰安装): 外螺纹, 内螺纹, 前后鱼眼, 铰链, 卧式, 中部耳轴, 带导柱

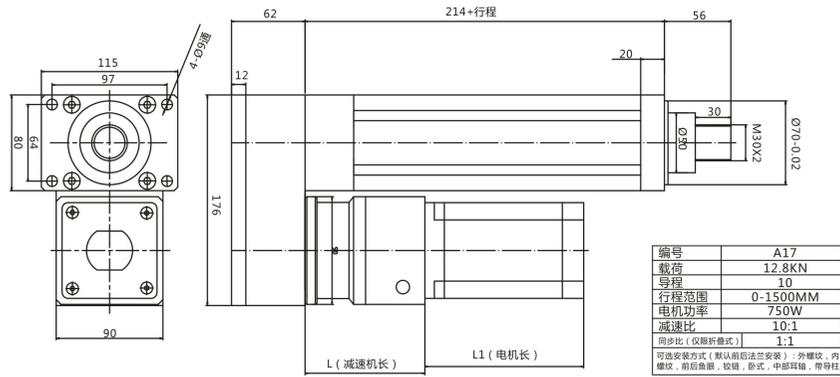


编号	A4/B2	A5/B3
载荷	0.68KN/0.34KN	1.39KN/0.68KN
导程	5/10	5/10
行程范围	0-500MM	
电机功率	200W	400W
同步比(仅限折叠式)	1:1	1:1

可选安装方式(默认前后法兰安装): 外螺纹, 内螺纹, 前后鱼眼, 铰链, 卧式, 中部耳轴, 带导柱

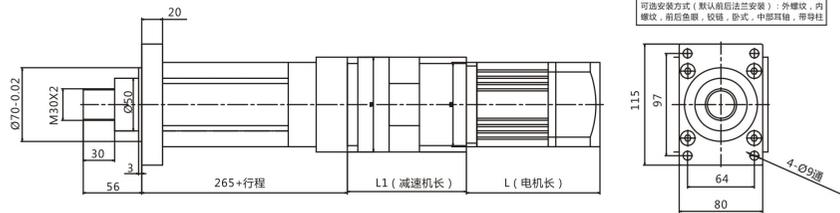






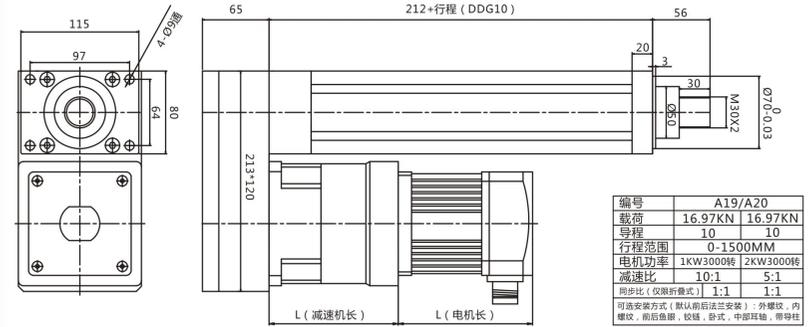
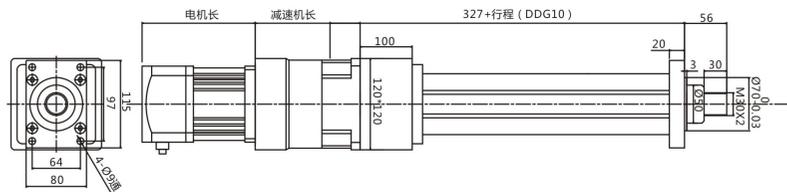
编号	A17
载荷	12.8KN
导程	10
行程范围	0-1500MM
电机功率	750W
减速比	10:1
同步比 (仅限折臂式)	1:1

可选安装方式 (默认前后法兰安装): 外螺纹, 内螺纹, 前后鱼眼, 铰链, 卧式, 中部耳轴, 带导柱



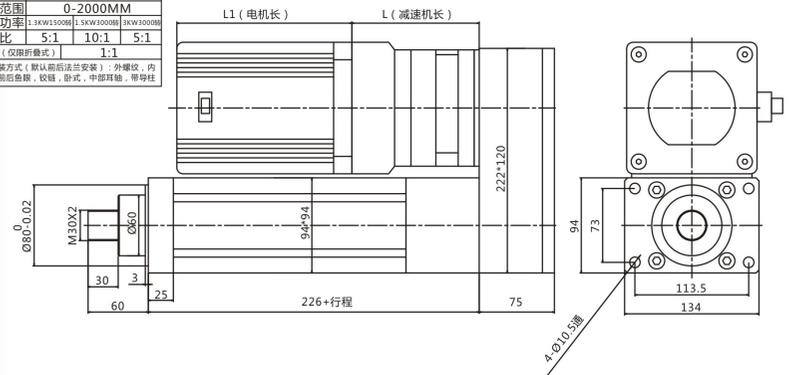
编号	A19/A20
载荷	12.8KN 16.97KN
导程	10 10
行程范围	0-1500MM
电机功率	1KW3000转 2KW3000转
减速比	10:1 5:1
同步比 (仅限折臂式)	1:1 1:1

可选安装方式 (默认前后法兰安装): 外螺纹, 内螺纹, 前后鱼眼, 铰链, 卧式, 中部耳轴, 带导柱



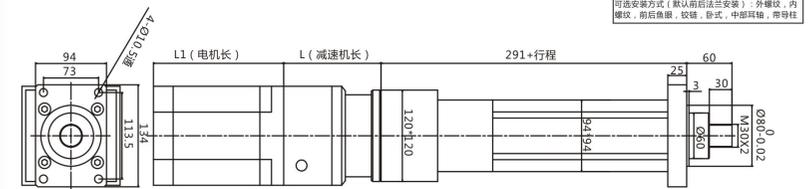
编号	A21	A22	A23
载荷	22.26KN	25.46KN	25.49KN
导程	10		
行程范围	0-2000MM		
电机功率	1.5KW3000转	1.5KW3000转	3KW3000转
减速比	5:1	10:1	5:1
同步比 (仅限折臂式)	1:1		

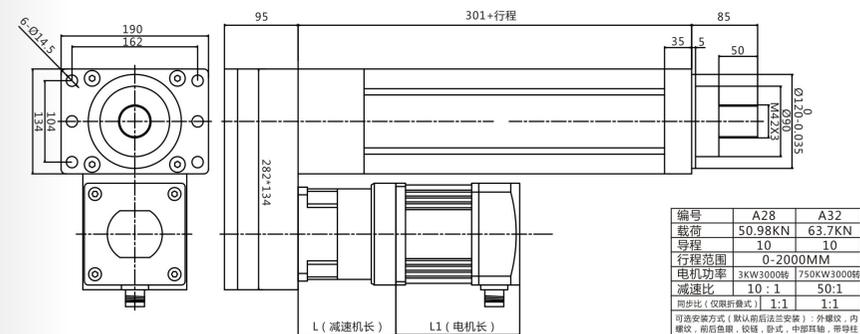
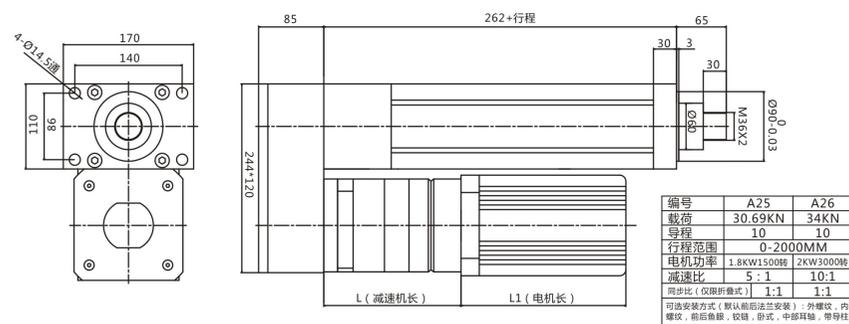
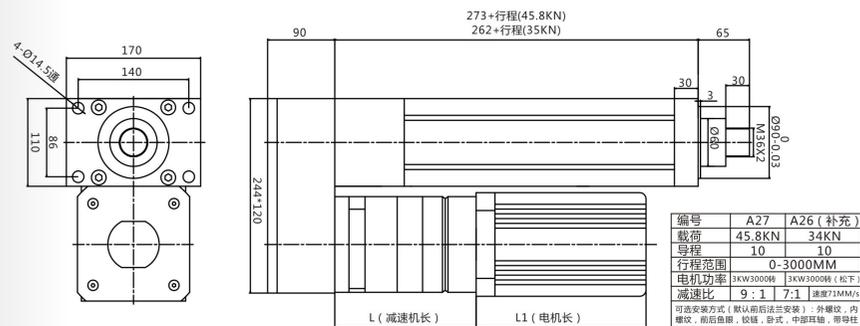
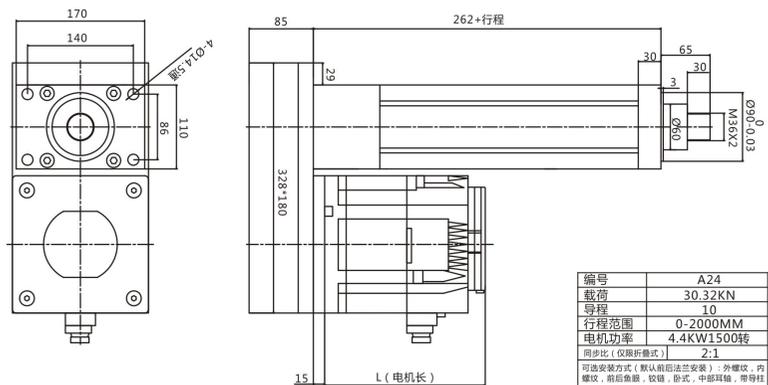
可选安装方式 (默认前后法兰安装): 外螺纹, 内螺纹, 前后鱼眼, 铰链, 卧式, 中部耳轴, 带导柱



编号	A21	A22	A23
载荷	22.26KN	25.46KN	25.49KN
导程	10		
行程范围	0-2000MM		
电机功率	1.5KW3000转	1.5KW3000转	3KW3000转
减速比	5:1	10:1	5:1
同步比 (仅限折臂式)	1:1		

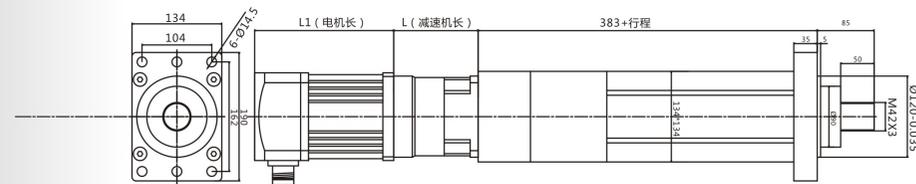
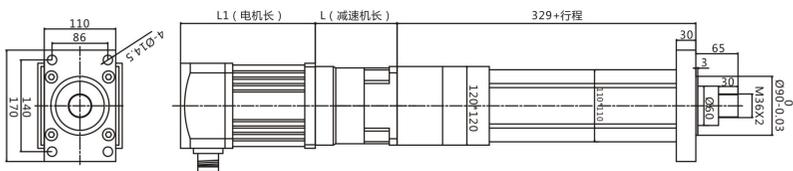
可选安装方式 (默认前后法兰安装): 外螺纹, 内螺纹, 前后鱼眼, 铰链, 卧式, 中部耳轴, 带导柱

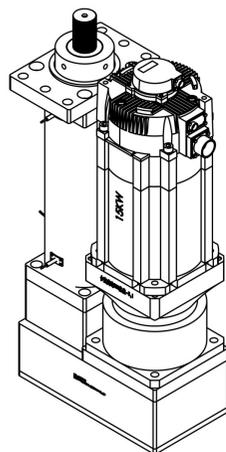
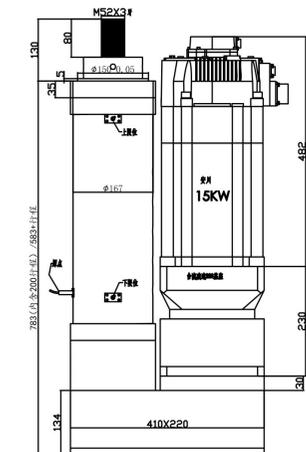




编号	A25	A26
载荷	30.69KN	34KN
导程	10	10
行程范围	0-2000MM	
电机功率	1.8KW1500转	2KW3000转
减速比	5:1	10:1
同步比 (仅限折叠式)	1:1	1:1
可选安装方式 (默认前后法兰安装)	外螺纹, 内螺纹, 前后鱼眼, 铰链, 卧式, 中部耳轴, 带导柱	

编号	A28	A32
载荷	50.98KN	63.7KN
导程	10	10
行程范围	0-2000MM	
电机功率	3KW3000转	750KW3000转
减速比	10:1	50:1
同步比 (仅限折叠式)	1:1	1:1
可选安装方式 (默认前后法兰安装)	外螺纹, 内螺纹, 前后鱼眼, 铰链, 卧式, 中部耳轴, 带导柱	

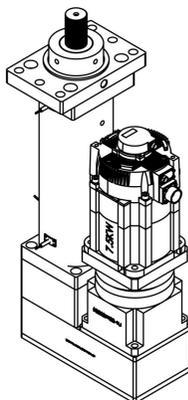
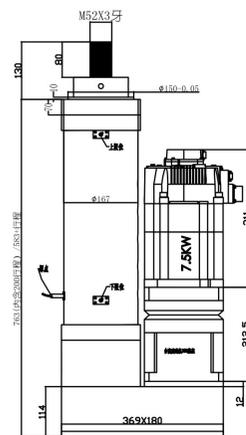
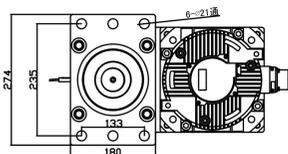




编号	A34
载荷	127KN
导程	20
行程范围	0-3000MM
电机功率	15KW1500转
减速比	5:1
齿速比 (仅限折齿式)	1:1

可选安装方式 (默认前后法兰安装): 外螺纹, 内螺纹, 前后鱼眼, 铰链, 卧式, 中部耳轴, 带导柱

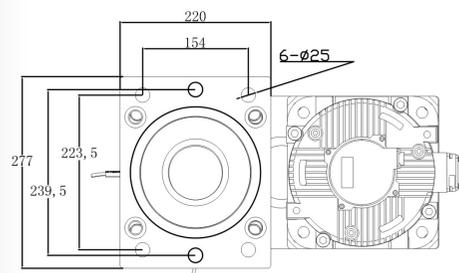
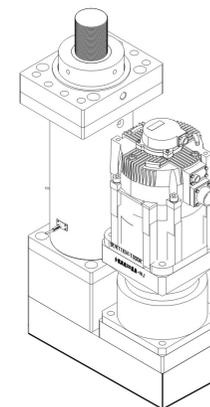
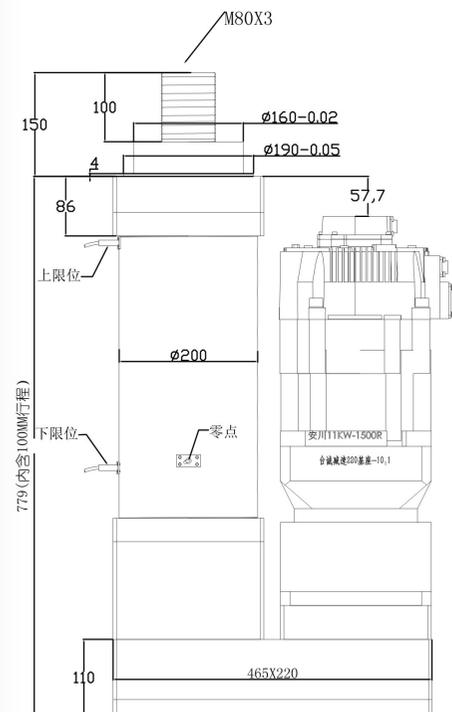
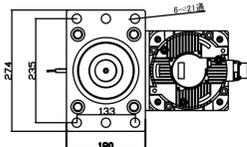
此型号电缸最佳起步行程为300MM, 客户也可根据实际需要避开电机高度, 安装电缸



电缸型号:
DD620-R-127KN-200MM-50MM/S

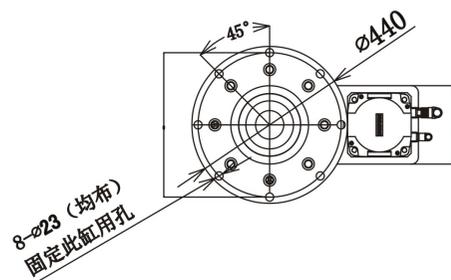
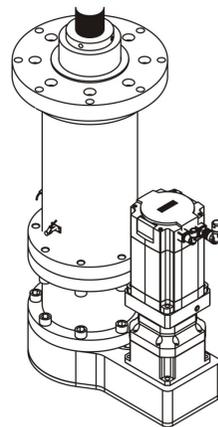
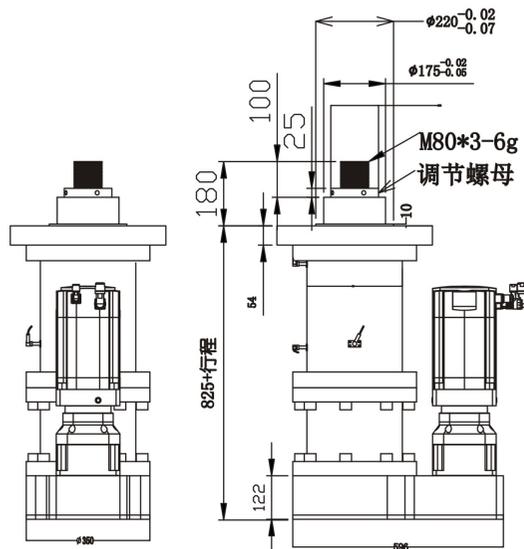
编号	A36
载荷	127KN
导程	20
行程范围	0-3000MM
电机功率	7.5KW1500转
减速比	10:1
齿速比 (仅限折齿式)	1:1

可选安装方式 (默认前后法兰安装): 外螺纹, 内螺纹, 前后鱼眼, 铰链, 卧式, 中部耳轴, 带导柱

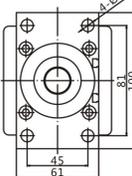
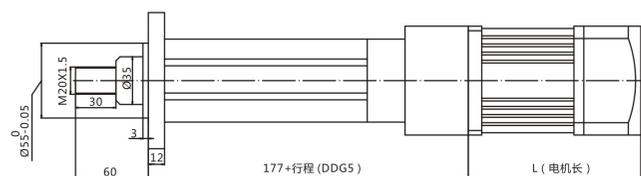


编号	A37	A35
载荷	186KN	130KN
导程	20	20
行程范围	0-3000MM	
电机功率	11KW1500转	
减速比	10:1	7:1
齿速比 (仅限折齿式)	1:1	1:1

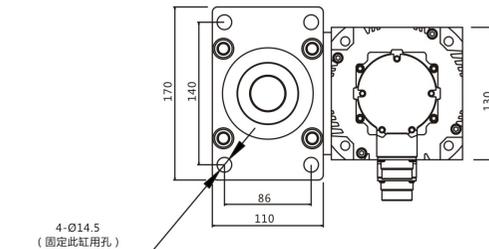
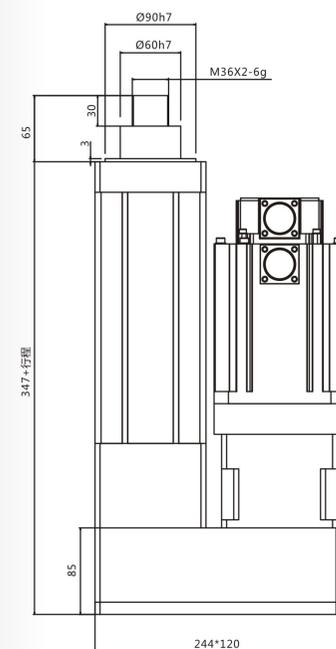
可选安装方式 (默认前后法兰安装): 外螺纹, 内螺纹, 前后鱼眼, 铰链, 卧式, 中部耳轴, 带导柱



编号	A38
载荷	305KN
导程	25
行程范围	0-2000MM
电机功率	7.5KW
减速比	30:1
同步比 (仅限拆叠式)	1:1
可选安装方式 (默认前法兰安装)	外螺纹, 内螺纹, 前后鱼眼, 铰链, 卧式, 中部耳轴, 带母柱

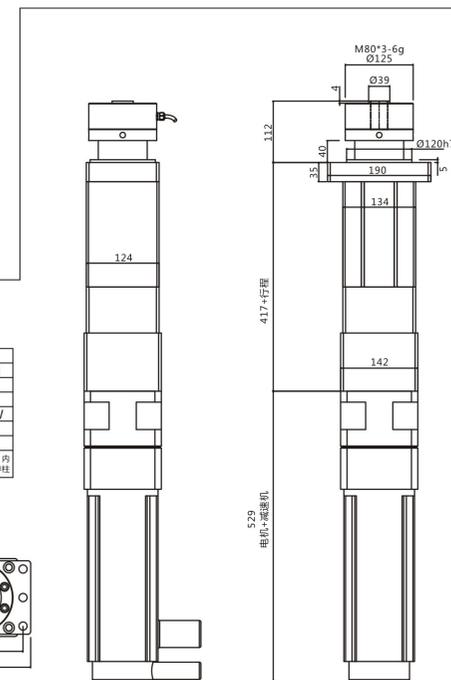
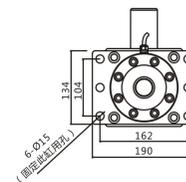


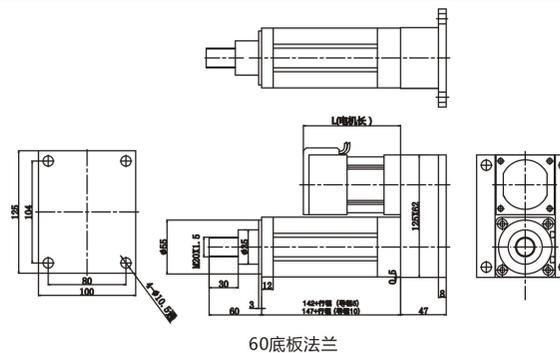
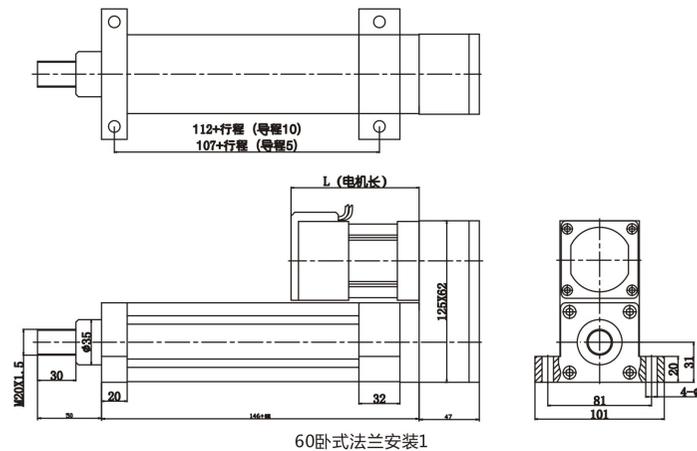
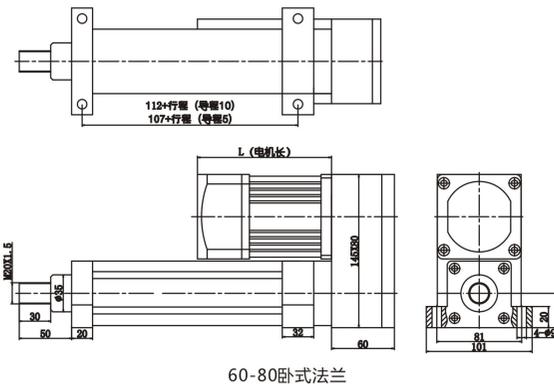
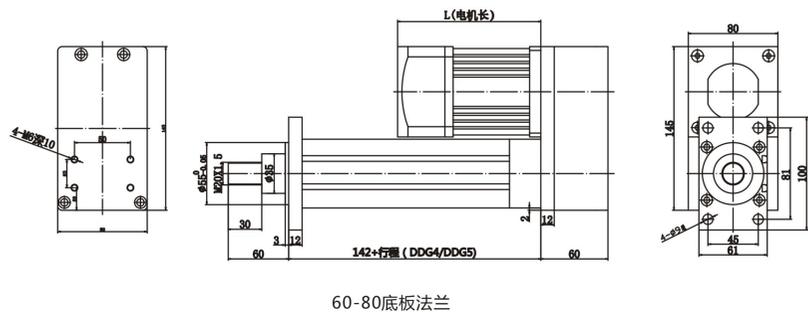
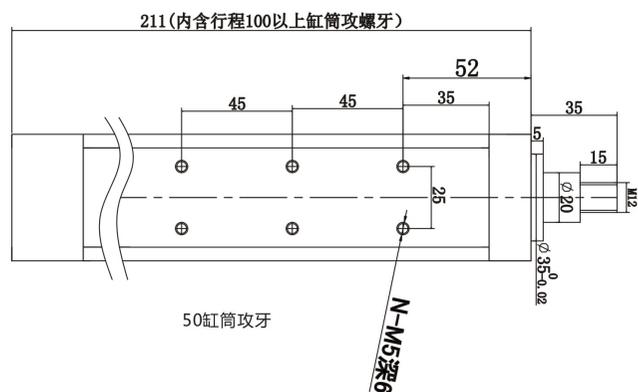
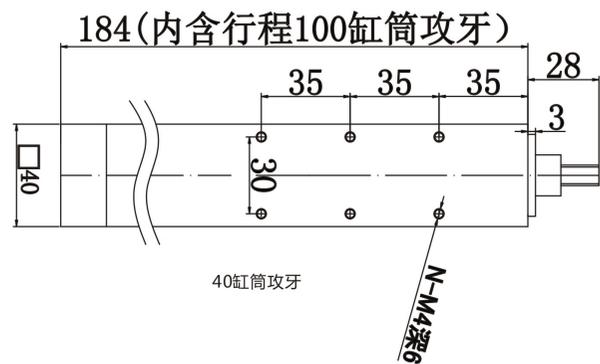
编号	C1
载荷	3.2KN
导程	4
行程范围	0-800MM
电机功率	750KW



编号	C2
载荷	30.6KN
导程	10
行程范围	0-1500MM
电机功率	1.8KW
减速比	1:1
同步比 (仅限拆叠式)	1:1
可选安装方式 (默认前法兰安装)	外螺纹, 内螺纹, 前后鱼眼, 铰链, 卧式, 中部耳轴, 带母柱

编号	C3	C4
载荷	67KN	74KN
导程	10	10
行程范围	0-1000MM	
电机功率	5KW	5.5KW
减速比	8:1	4:1
同步比 (仅限拆叠式)	1:1	1:1
可选安装方式 (默认前法兰安装)	外螺纹, 内螺纹, 前后鱼眼, 铰链, 卧式, 中部耳轴, 带母柱	





多节缸

型号	导程	额定推力 (KN)	额定速度 (mm/s)	电机功率(KW)	电机额定转速(RPM)	减速比	同步带速比	缸体尺寸
DDG10	10	1.99	50.00	0.2	3000	10:1	1:1	84
	10	1.99	100.00	0.4	3000	5:1	1:1	84
	10	3.98	50.00	0.4	3000	10:1	1:1	92
	10	3.73	100.00	0.75	3000	5:1	1:1	92
	10	5.23	71.40	0.75	3000	7:1	1:1	92

不能承受径向力

每节同步升降多节缸

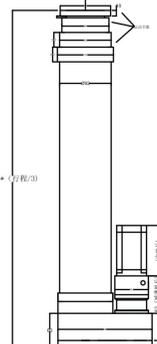
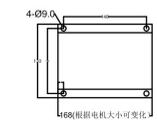
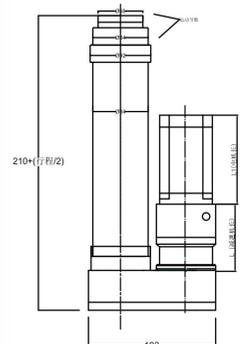
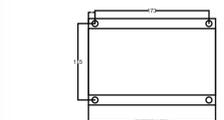
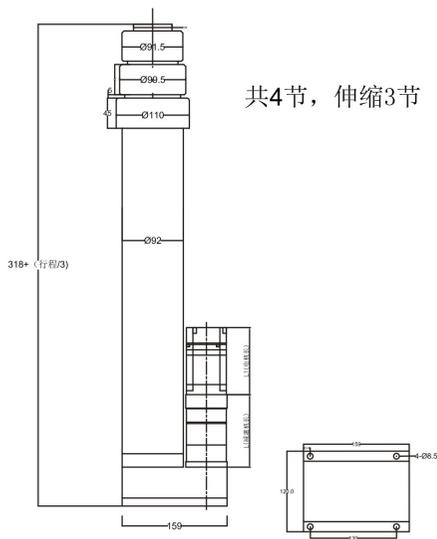
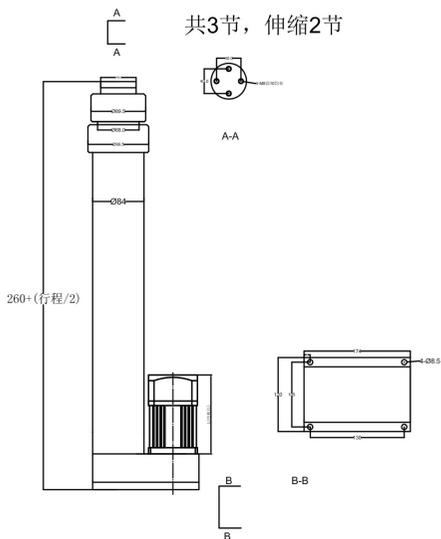
优点：可以在缸体做磁性开关限位，整体稳定性较逐节上升更好

缺点：缩回的原始高度较高

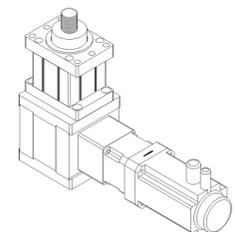
逐节升降多节缸

优点：原始高度最矮

缺点：由于上升节数次序不一致，不太美观，建议外部做限位，顺序不一致，但不影响上升距离的定位精度



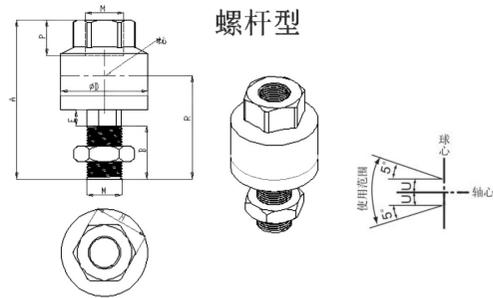
使用200KG以内负载
如对升降位置有定位要求，请使用绝对编码器伺服电机



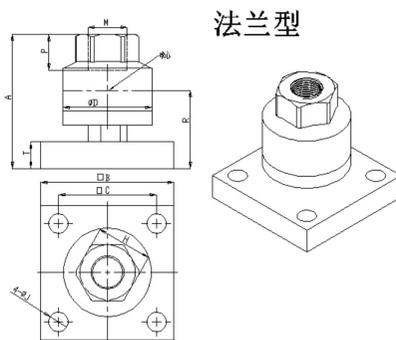
高频冲切缸

HGDG-V-11KN-20MM-4HZ	HGDG-V-32.3KN-20MM-4HZ	HGDG-V-80.9KN-20MM-5HZ	HGDG-V-202KN-20MM-5HZ
类型：高频冲切缸	类型：高频冲切缸	类型：高频冲切缸	类型：高频冲切缸
缸型：DDG80	缸型：DDG110	缸型：DDG134	缸型：DDG169
行程：20MM	行程：20MM	行程：20MM	行程：20MM
额定推力：11KN/20.3KN	额定推力：32.2KN/40.4KN/50.4KN	额定推力：80.9KN/107KN	额定推力：202KN
额定速度：5HZ	额定速度：4HZ/5HZ	额定速度：5HZ	额定速度：5HZ
重复定位精度：±0.01	重复定位精度：±0.01	重复定位精度：±0.01	重复定位精度：±0.01
电机：松下400W-3000转/750W-3000转	电机：松下1KW-3000转/1.5KW-3000转/2KW-3000转	电机：松下3KW-3000转/4KW-3000转	电机：松下7.5KW-1500转
台诚减速机：减速比12:1/10:1	台诚减速机：减速比12:1/10:1	台诚减速机：减速比10:1	台诚减速机：减速比5:1
安装方式：前法兰板安装	安装方式：前法兰板安装	安装方式：前法兰板安装	安装方式：前法兰板安装

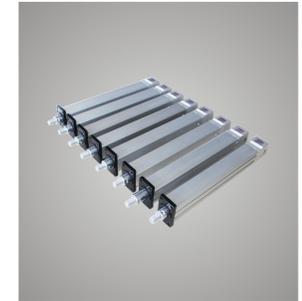
电缸浮动接头



适合缸径	型号	M		A	P	D	R	B	H	E	最大使用压力 KN
		尺寸	牙距								
60/75	JAH80-20-150	20	1.5	90	18	50	58.5	29.5	31.5	9.5	17
80	JAH80-30-200	30	2	152	34	79	94.5	41	45.8	18	54
94	JA160-36-200	36	2	178	42	96	112	52	55	19	60
110/134	JAH100-42-300	42	3	178	42	94.6	112	52	55	19	71
169	JAH100-52-300	52	3	190.5	48	96	121	60	70	16	85



适合缸径	型号	M		A	P	D	R	T	J	B	H	C	最大使用压力 KN
		尺寸	牙距										
60/75	JAF80-20-150	20	1.5	75	18	50	43.5	14.8	11	75	31.5	55	17
80	JAHF80-30-200	30	2	131	34	79	73.5	25	18	124	45.8	82	54
94	JAF160-36-200	36	2	153	42	96	86	30	22	150	55	100	60
110/134	JAHF100-42-300	42	3	153	42	94.6	86	30	22	150	55	100	71
169	JAHF100-52-300	52	3	159.5	48	96	90	30	22	150	70	100	85





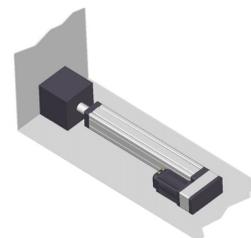
电动缸应用



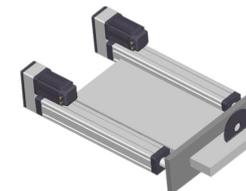
阀门控制



加载和卸载



冲压和夹模



托架调节



多角度控制



钻孔焊接成型

混合伺服压装系统

顶尖的工艺，更棒的系统，多种品类可选的电缸，标准电缸，压机专用缸！
客户可自行提供机架，也可以全部打包。

指标	PLC	开环精密压装机系统	全闭环精密压装机系统
适配电机特性	普通伺服电机	多摩川编码器系列伺服电机	多摩川编码器伺服电机
适配电缸	普通电缸	伺服压机专用缸（ZDG系列）	内置光栅尺电缸（可选） 内置或外置压力传感器（可选）
位置重复定位精度	±0.01mm	±0.005mm	±0.003mm
定位精度			±0.01mm
压力精度	1%FS	1%FS	0.5%FS
多次压装功能	一次压装居多	支持三次压装过程	支持三次压装过程
压装模式	需要手动设置缓冲点防止过冲	位置、压力开环控制，控制过程自动调整，确保不过冲。	位置、压力全闭环控制，控制过程自动调整，确保不过冲。
回退模式	通常为位置模式	支持位置、反拉模式，满足部分产品反拉测试需求	支持位置、反拉模式，满足部分产品反拉测试需求
质量判断	以点检测居多	支持5组点检测、窗口检测、区域检测混合设定，外加特殊点检测。	支持5组点检测、窗口检测、区域检测混合设定，外加特殊点检测。
弹簧力校正	通常无	支持弹簧力校正，最多30个点。	支持弹簧力校正，最多50个点。
动态调试功能	通常无	通常无	实时观察速度、位置、压力、电流等多组曲线，优化运动过程。
安全力矩切断功能	通常无	实时监控电流，一旦力矩超过保护值立即切断报警	实时监控电流，一旦力矩超过保护值立即切断报警
远程数据联网功能		通过TCP/IP上传数据和状态	通过TCP/IP上传数据和状态

精密全闭环伺服压力机

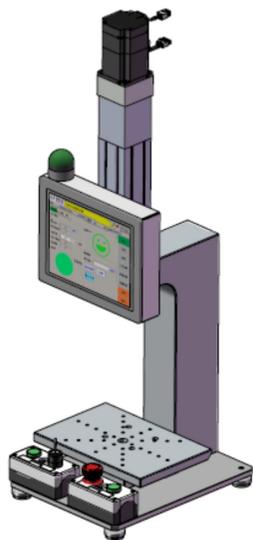
- 1、提供基于驱动一体压装机控制器，直接驱动伺服电机、接入压力传感器和光栅尺等，完成对电缸位置、压力精确的全闭环控制。
- 2、优化过的压装机执行机构，保证模板平面度、平行度，电缸出轴的位置精度和轴向圆跳动，协助客户取消以往工装中的导向、定位、防过压等复杂装置，降低工装成本并实现快速换模调产。



项目	参数		
行程	250mm		
推力	0-500Kgf	0.1~1T	0.1~2T
压力精度	0.5%FS		
最大速度	250mm/s	250mm/s	125mm/s
压装速度	0-30mm/s		
定位精度（任意速度、负载）	±0.01mm		
重复定位精度	±0.005mm		
工作电压	220V 50Hz/380V 50Hz		
功率	1000W	2000W	3000W
工作台尺寸	400mm*300mm		

精密桌面型伺服压力机

- 1、提供推力为300Kg、行程150mm的标准桌面型压装机，用来满足微特电机、精密零部件装配要求，并可快速调整换产。
- 2、持续产品改进和服务支持，帮助客户安全生产、提高生产效率和产品竞争力。



项目	参数
行程	150mm
开口高度	280mm
推力	0-300Kg
压力精度	0.5%FS
最大速度	250mm/s
压装速度	0-30mm/s
定位精度（任意速度、负载）	±0.02mm
重复定位精度	±0.005mm
工作电压	220V 50Hz
功率	750W
设备总重量	90Kg

